

Revisão: 01 – 13/06/2019

BRASPOUND – Adesivo estrutural
MS 87.05.492 – Componente A / EN 87.06.492 – Componente B

Descrição:

Adesivo estrutural a base de resinas epóxis de alta performance, pigmentos orgânicos e inorgânicos, cargas naturais e sintéticas, e aditivos, produto de baixa fluidez, possibilitando fácil manuseio, secagem rápida, alta aderência e rendimento. Produto de ZERO V.O.C.

Possui boa resistência no contato com a água, óleo, graxa e agentes agressivos. Produto é viscoso, tipo Massa na cor Cinza Claro.



Uso e Aplicações:

Indicado para reparo e colagem de concreto, ferro, madeira, azulejo, cerâmica, fibrocimento e pedras em geral, apresentando resistência total após 7 dias de aplicado.



Diluyente/Catálise:

Catalisado na proporção por peso de 1 parte do componente A para 1 parte do componente B (1x1) Código Componente B = EN 87.06.492



Teor de Sólidos:

Por Peso: 100%



Formas de Aplicação:

Espátula ou trincha até o preenchimento da área trabalhada.



Instruções Gerais:

PREPARO DE SUPERFÍCIE:

As superfícies deverão estar secas e limpas, isentas de pó, oleosidades, graxas e partículas soltas. Superfícies como plásticos, pedras, cerâmicas deverão ser lixados.

Para chumbamentos e ancoragens, deve-se efetuar furos conforme o projeto e fazer a limpeza com jato de ar. É recomendado que o furo deva ter diâmetro maior que a barra de aço "CA 50" ou similar, dando condições para que o produto possa ter sua eficácia.

Ex: Para barra de 10 mm, furo de 12 mm, com profundidade 10 vezes maior que o diâmetro da barra.

MODO DE PREPARO DO PRODUTO:

Misturar o componente A com o componente B na proporção de 1x1, efetuando perfeita homogeneização com auxílio de espátula ou misturador mecânico, resultando em uma massa uniforme que não pode apresentar sedimentações ou grumos.

Após a mistura, o produto deve ser consumido por completo entre 40 a 50 minutos

APLICAÇÃO:

A união das superfícies a serem coladas devem ser imediata, evitando que o produto endureça (tempo de uso 40 a 50 minutos)

Para chumbamentos e ancoragens o furo deve ser completamente preenchido com o BRASPOUND e a barra de aço deve ser introduzida em seguida em movimentos circulares (rotacional) até que atinja a profundidade necessária

A cura total 5 a 7 dias, para manuseio das peças.

Estocar em temperatura ambiente por até 12 meses.



Rendimento teórico:



Densidade:

Depois de misturado componente A + componente B = 1,75 kilos/m² /mm

1,700 a 1800 g/cm³



Normas de Segurança:

Manter embalagem fechada, fora do alcance de crianças e animais

Armazenar em local coberto e seco. Não reutilizar embalagens. Evitar inalação, não ingerir. Efetuar aplicação utilizando-se de todos os EPIs como máscara, óculos de segurança, luvas e outros tipos pertinentes ao produto.

Produto de uso profissional. A Brasilux Tintas Técnicas Ltda. não se responsabiliza pelo uso e ou manuseio inadequado do produto. Em caso de emergências verificar FISPQ do produto no site: <http://www.brasilux.com.br/nossos-produtos/fispq>.